



利普菲德燃烧器



THE GARDEN'S AWARDS
OF ENTERPRISE
2012



关于我们

Limpsfield Combustion (利普菲德) 是一家工业燃烧器制造商，为各种燃烧需求，包括从常规燃烧器应用到独立的工程设计提供完整的解决方案。在燃烧器制造和应用的专业领域具有丰富的经验。Limpsfield为您提供专业的经验，一流的质量，以及优势的价格。

Limpsfield燃烧器所具有的工业鼓风设计，适用于各种类型气体燃料和矿物燃油的交替或同步点火。Limpsfield所提供的燃烧器其应用输入范围为：900kw - 62MW (1 - 80吨锅炉)。Limpsfield LC系列燃烧器全部按照精确的细节标准设计和制造，具有独特的强大功能和新颖的外观。其每一个细节，从喷涂，到密封的风门轴承，再到大视界观察镜，都体现出我们对产品质量和性能的承诺。由于可以对燃料入口和空气入口独立定位，我们的产品可适用于所有应用领域。

除了安装和调试操作简便，产品独具的鼓风燃烧设计通过把燃烧空气分配到燃烧器头部来维持所需静压，从而在整个燃烧器着火范围内都能实现稳定的燃烧和稳定的火焰形状。因此，在整个着火范围内，燃烧器都能将氧含量保持在3%以下，从而帮助锅炉进一步实现“低排高效，绿色环保”。





燃烧器功率范围

Limpsfield可以提供从 900kW 到 62MW 常规燃烧器，燃料选择范围广泛，从天然气，柴油，#2油到重燃油，废油，动物脂肪，鱼油，生物沼气等等都可使用。我们的产品取得了优异的成绩，其极高的性能在燃烧使用过程中也给终端用户持续节省了许多燃料成本。

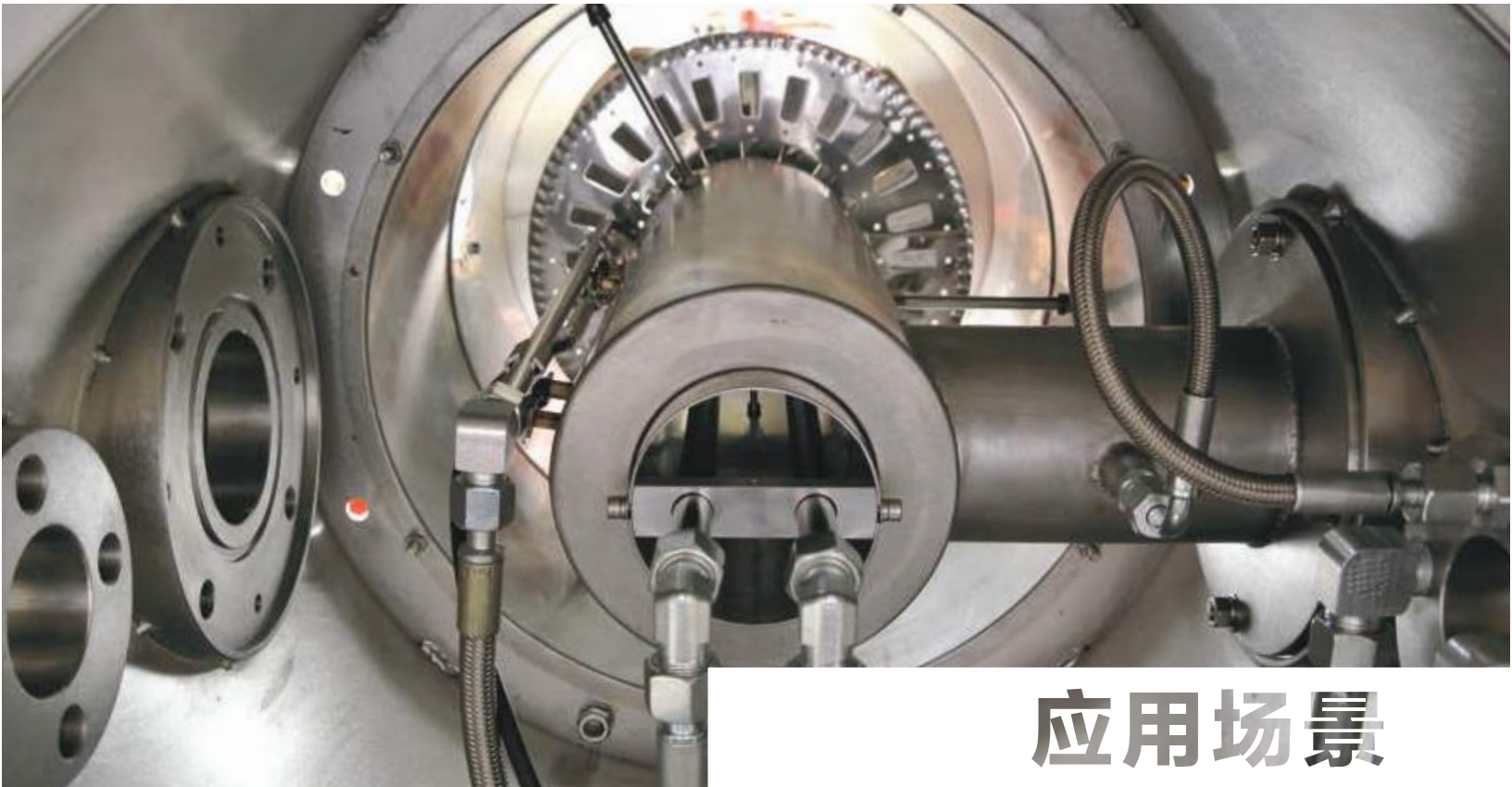
燃烧器特点：

常规燃烧器有以下特点：

- 统一使用Autoflame 燃烧控制系统来达到效率和稳定性的最大化。
- 宽大的后观察镜，可以对燃烧过程进行特别观察。
- 燃烧器外壳两侧都装有燃料入口，在各种实际应用中方便安装。
- 简单的结构设计方便对内部组件进行维护。所有组件不用从锅炉上拆卸燃烧器就可以更换。
- 不锈钢制的混合盘和燃烧管
- 间隙式喷头设计，适用于调整气体射入速率。
- 喷头/混合盘的位置可以调整来达到最佳性能表现。
- 燃烧器后部的多角度可旋转固定装置，允许风机固定在多个位置而不受应用空间的限制。
- 可远距离安置风机，这样风机尺寸就可以按照实际项目和调节比来设计。



www.limpsfield.co.uk



应用场景

无论是使用单一燃料，双重燃料，多重燃料，在锅炉运行过程中实现燃料更替，还是燃烧废水燃料，Limpsfield都能为各种应用需求提供产品工程定制。我们还能提供低氮氧化物NOx释放的燃油（气）燃烧器。我们已经成功完成了许多按客户需要定制的应用案例，在使用多种燃料于广泛的应用领域包括火管锅炉，水管锅炉，窑炉，烘干机等方面，我们具备非常丰富的经验。

以下列举一些成功案例以供参考：

- 在锅炉运行过程中更换燃料（更换过程中锅炉不用暂停运行）
- 多重燃料同步燃烧
- 燃烧废水燃料
- 把废水燃料和主燃料结合燃烧
- 同一组燃烧器上不用换件便可直接接入6种不同燃料
- 我们也可以提供蒸汽/空气雾化油枪的组装
- 氢气
- 丙烷
- 6号油 带/不带 低NOx 装置
- 4号油 带/不带 低NOx 装置
- 甲醇
- 异丙醇
- 甲苯
- 沼气
- 沼气/天然气混合
- 动物油

另外，我们也为很多其他燃料的使用提供过工程方案。Limpsfield可以按照您的实际应用场地和具体要求提供最佳方案，高性能的产品，并降低氧水平。请联系我们咨询详细信息。



www.limpsfield.co.uk



项目改造

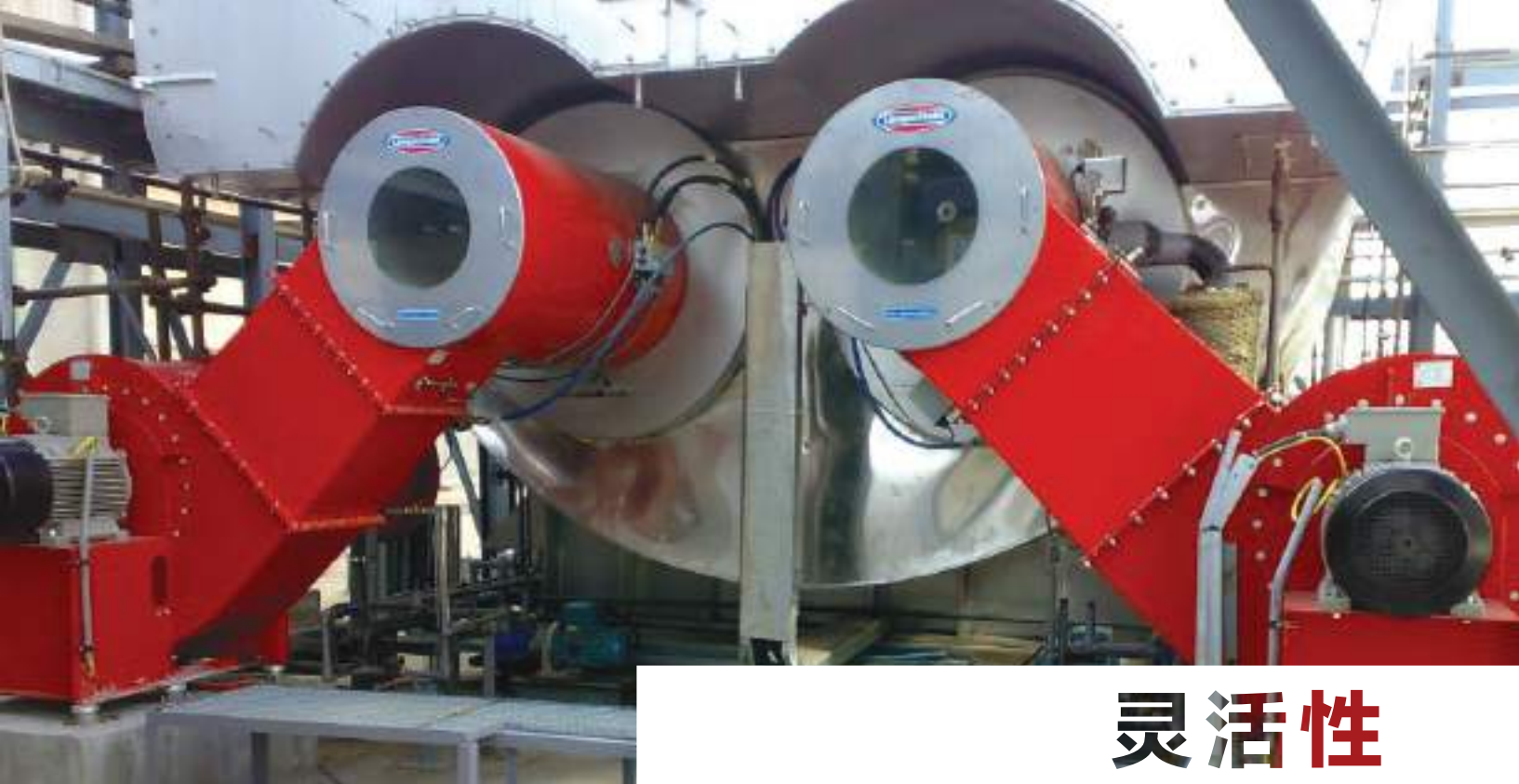
Limpsfield提供的工程方案使其所有燃烧器产品不仅可以使用在新造锅炉上，而且可以对现有的旧锅炉燃烧器进行便捷的一体化改造封装，通过把老式燃烧器更换为高效率燃烧器可以为客户节约高达35%的燃料成本。

Limpsfield设计的燃烧器可以很方便的对美国CB锅炉Cleaver Brooks 进行封装更换。过渡管道的尺寸和设计都允许使用原有的前门风扇叶轮和电机装置来输送燃烧空气。燃气燃烧中5:1和6:1的典型调节比再加上小于3%的氧气水平，都使得更换改造工作带来迅速而实际的投资回报。许多客户在把现有燃烧器更换为Limpsfield燃烧器后，都实际体验到了10%-35%的成本节约。



TYPICAL BOILER RETROFITS

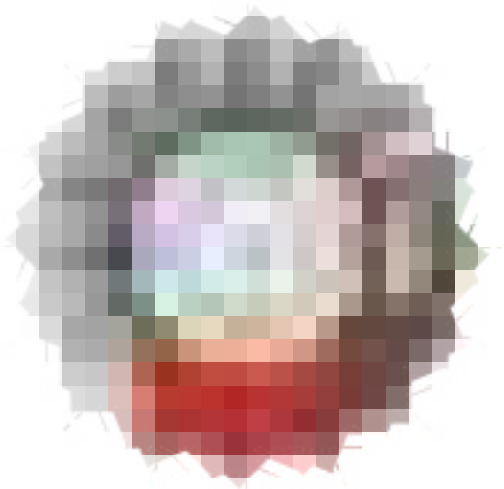
Aesys Technologies	Garioni Naval	LOOS boiler	Unilux
Asentec	HB Smith	Nebraska	Universal
Babcock	Hoval Boiler	Ness	Various Kilns
Bigalow	Hurst	Mckenna	Viessmann
Bono	ICI	Precision Boilers	Victory Energy
Bosch	Intec	Selnikel	Well Mclain
Broag Rehema	Imeco	Standard Kessel	Welman Robey
Bryan Boilers	Johnston	Strebel	York Shipley
Burnham	Keeler	Sellers Ygnis	力聚锅炉
Bywoth Boiler	Kewanee	Superior	中瑞锅炉
Cleaver Brooks	Lamount	Simoneau	泰山锅炉
Cochran	Lead/Silver Kettles	Unical	广州天鹿锅炉



灵活性

燃烧空气通过远距离分置或直接安装的中等体积的高压风机来传送，风机有直接耦合，并向后弯的叶轮，可以装配法兰固定式消音器。空气风门挡板通过使用完全密封的齿轮装置运作，从而实现操作无滞后和可无限多的可能。

Limpsfield燃烧器统一设置了分离式的外壳，这样空气输送管道可以按照22.5度为单位360度旋转，如图所示。这个特征就使得燃烧器能灵活的匹配鼓风机的位置（鼓风机位置有时受具体场地限制），安装布局就毫不受限了。



另外，如果您有下面图中没有展示的特殊位置要求，请联系我们，我们会给您提供合适的空气输送管道设计方案。我们建议空气输送管道从鼓风机出口到燃烧机入口之间的压力下降不应超过1.25mbar。

为了设计合理的工程，保证工作性能，Limpsfield广泛的从一系列不同类型，不同尺寸，以及不同制造商中选择最合适的风机。这样，在高海拔，立式炉胆压力和各种可以影响风机运作效果的环境条件下，我们也可以保证适当的空气输送量和输送压力。因此，由于鼓风机配置受工作环境影响，您在下订单时需要告知我们情况。



控制系统

Limpsfield燃烧器会配套提供其用户控制面板，专门为高级燃烧控制设备设计并制造，这进一步增强了LC系列燃烧器的可靠性和性能。

我们的产品有多种选择;

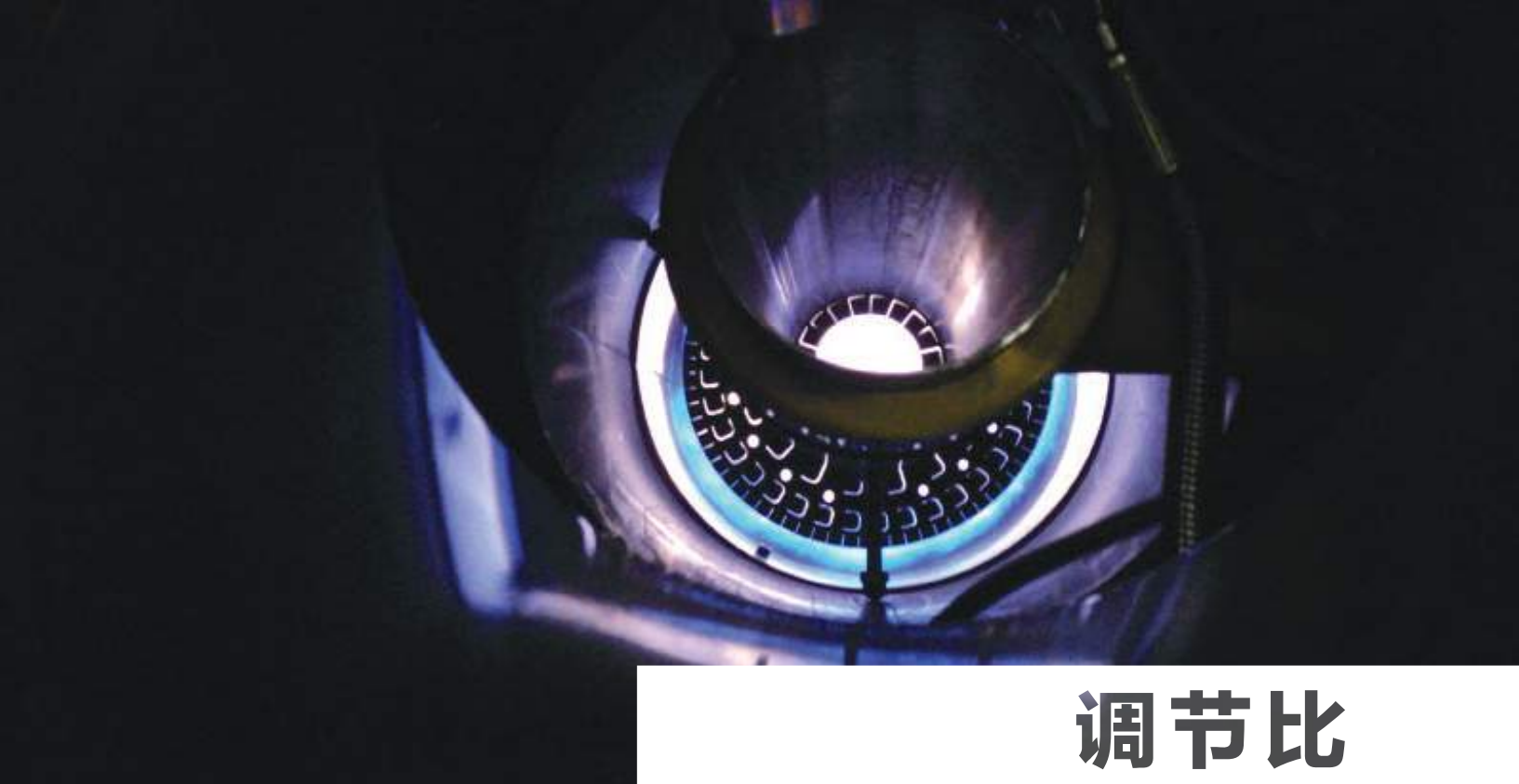
- 微调制
- EGA带有燃烧效果微调
- 水位控制
- 燃烧器联动
- 变频器和客户特殊要求



同客户定制面板一样，Limpsfield也提供通过UL认证的装在燃烧器上一体的触摸屏控制系统，方便用户能够简单快捷的设制和改变燃烧进程。这种精巧的整体封装给一些不需要独立定制面板的应用客户提供了更经济的选择。Limpsfield一体化燃烧器从系列中LC9-配套Autoflame Mini Mk8控制系统到LC62- 配套Autoflame MK8触屏控制系统，都可以定制。购买单一燃料或双燃料燃烧器都可以灵活选择安装控制柜或燃烧器一体控制柜。



www.limpsfield.co.uk



调节比

Limpsfield一般典型的从4:1 到10:1提供调节比这种将然通过使用间隙式喷头或蜘蛛式喷头来实现。间隙式气
体头在大多数应用中都可以使用，并能提供绝佳的混合效果来保持整个着火范围内很好的燃烧。



独特的蜘蛛式喷头装置给用户提供了很高的调节比。这种装置最初是为燃烧速率较高的燃料比如丙烷，氢气而设计的。

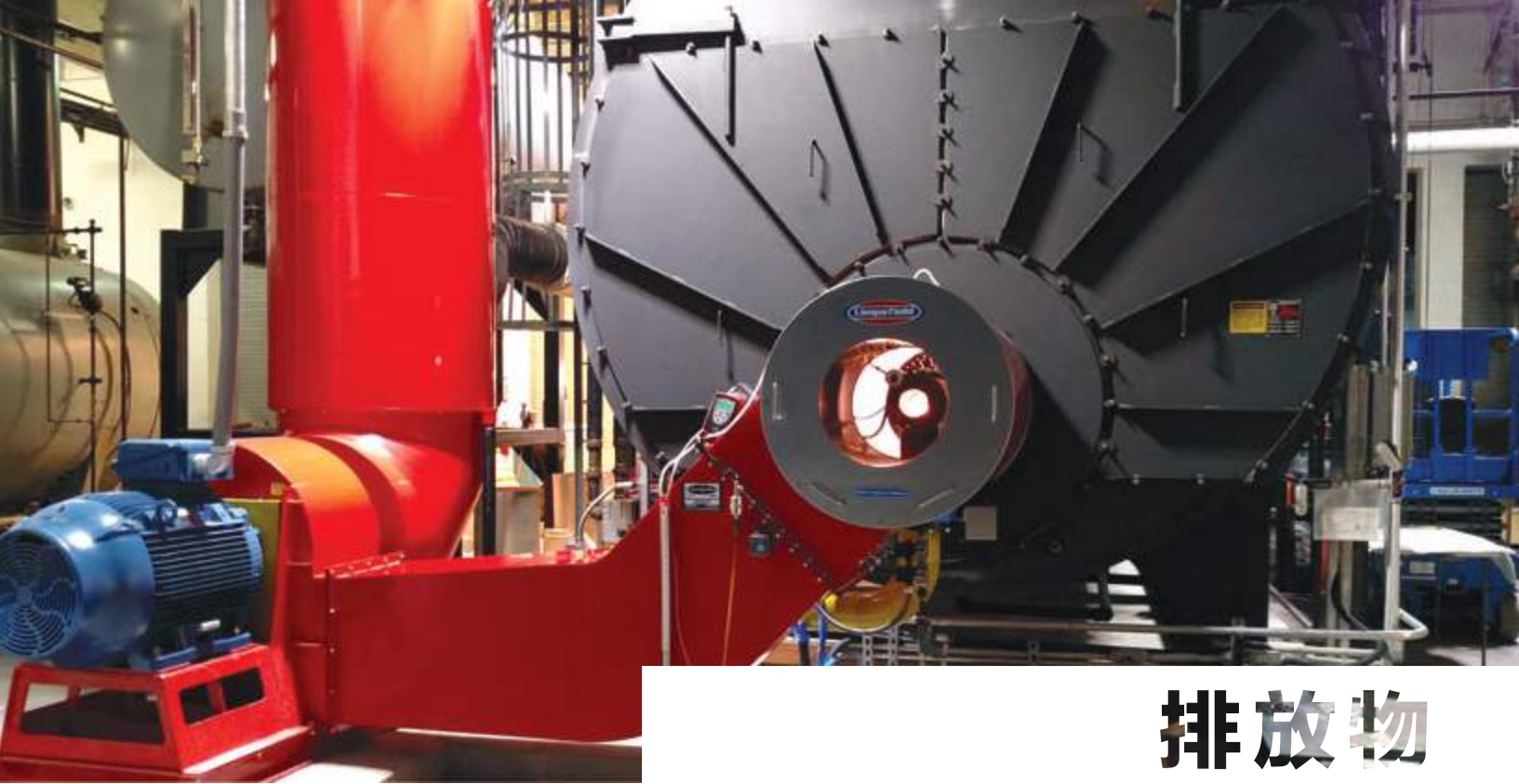
与分离式喷头不同，这里燃料是在通过扩散板使得火焰保持稳定并维持良好混合后才能引入。

Limpsfield会为您的实际应用需求设计最佳的工程方案。以下示例是对Limpsfield深入的工程设计能力的展示；

这种蜘蛛式喷头装置使用在一个氢气作为化学发应的衍生物的案例中。喷头的构造是这样的：燃气通过两个独立的气体吸收装置供应到分开的气体控制阀，分别位于燃烧器两侧。混合盘展示图中有两种尺寸的主要喷射头，用来调整氢气和丙烷两种气体燃烧速率的差别。

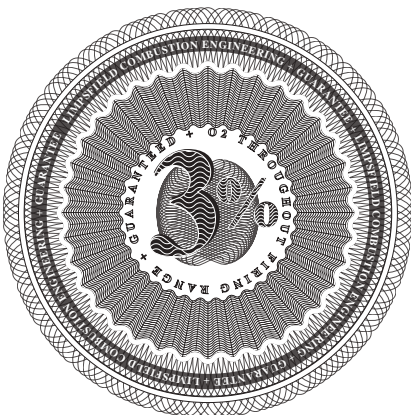


www.limpsfield.co.uk



排放物

Limpsfield燃烧器的设计保证把释放到大气中的排放物降到最小限度。这不仅意味着有害气体产生更少，更意味着充分燃烧会使得燃烧器更高效，更加节约燃料成本。典型情况下，Limpsfield常规燃烧器运行过程中O2含量<3% (25ppm)或3.5% (15ppm)，无论是低火还是高火，这些数据在整个着火范围内都维持不变。



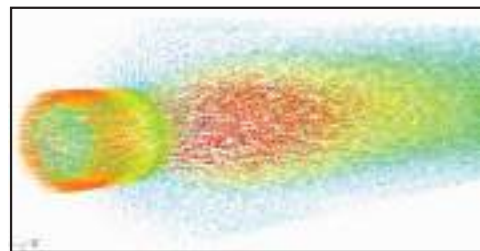
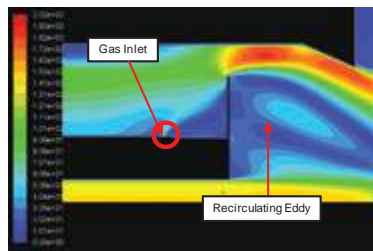
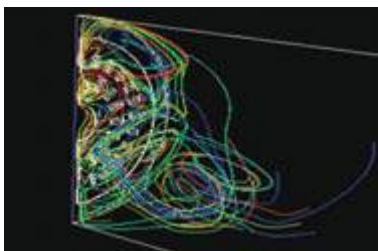
低氮燃烧技术可以运用在所有LC燃烧器范围。低氮燃烧器可以保证NOx的排放低于15ppm/25ppm（基于炉膛大小有所影响）的同时维持O2 < 3-3.5%在全燃烧范围内。更多关于低氮燃烧器的选择可以参考宣传页。

	Exhaust Gas Analyser						
	Atom	Exhaust	Dewt	CO %	CO2 %	CO2 ppm	CO ppm
High	82.9	25.9	203	86.3	2.8	88.1	1.0
Exhaust 1	82.9	24.8	188	86.4	2.8	88.0	1.0
Exhaust 2	82.9	24.4	181	86.5	2.8	88.0	1.0
Exhaust 3	82.9	23.8	176	86.6	2.8	88.0	1.0
Exhaust 4	82.9	23.1	169	86.7	2.8	88.1	1.0
Exhaust 5	81.9	23.6	181	86.9	2.8	88.3	1.0
Exhaust 6	81.9	22.9	172	87.1	2.7	88.4	1.0
Exhaust 7	81.9	21.7	165	87.2	2.7	88.4	1.0
Exhaust 8	81.9	20.7	154	87.5	2.6	88.8	1.0
Exhaust 9							
Exhaust 10							
Exhaust 11							
Exhaust 12							
Exhaust 13							
Exhaust 14							
Exhaust 15							

Figure: Typical combustion emission values

Limpsfield致力于持续提供不同的产品来解决全球越来越严格的排放标准。

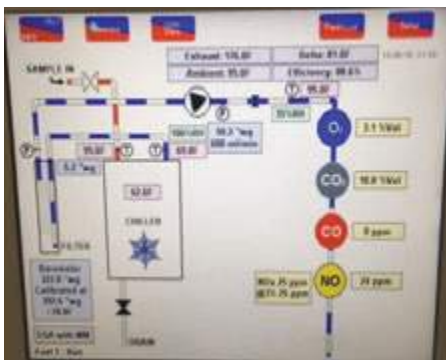
为了保证把排放物降到最低，Limpsfield在燃烧器设计阶段做了许多详细的研究和实验。我们完成了很多CFD计算流体动力学项目，可以精确表现燃烧器内流体和气体混合状况。





低氮燃烧器

所有燃烧器都可以达到全球范围内最高等级的低氮排放要求。同时，我们认为不应当以妥协燃烧效率来达到地方上低NOx排放标准；因此，我们的燃烧器是按照在整个着火范围内运行中达到氧含量3.5%或更低，并共计释放15ppm/25ppm这样一个标准来设计。这样的优秀数据归功于Limpsfield卓越的设计，实现了对烟气再循环的利用，和优越的火焰保持和混合效果。

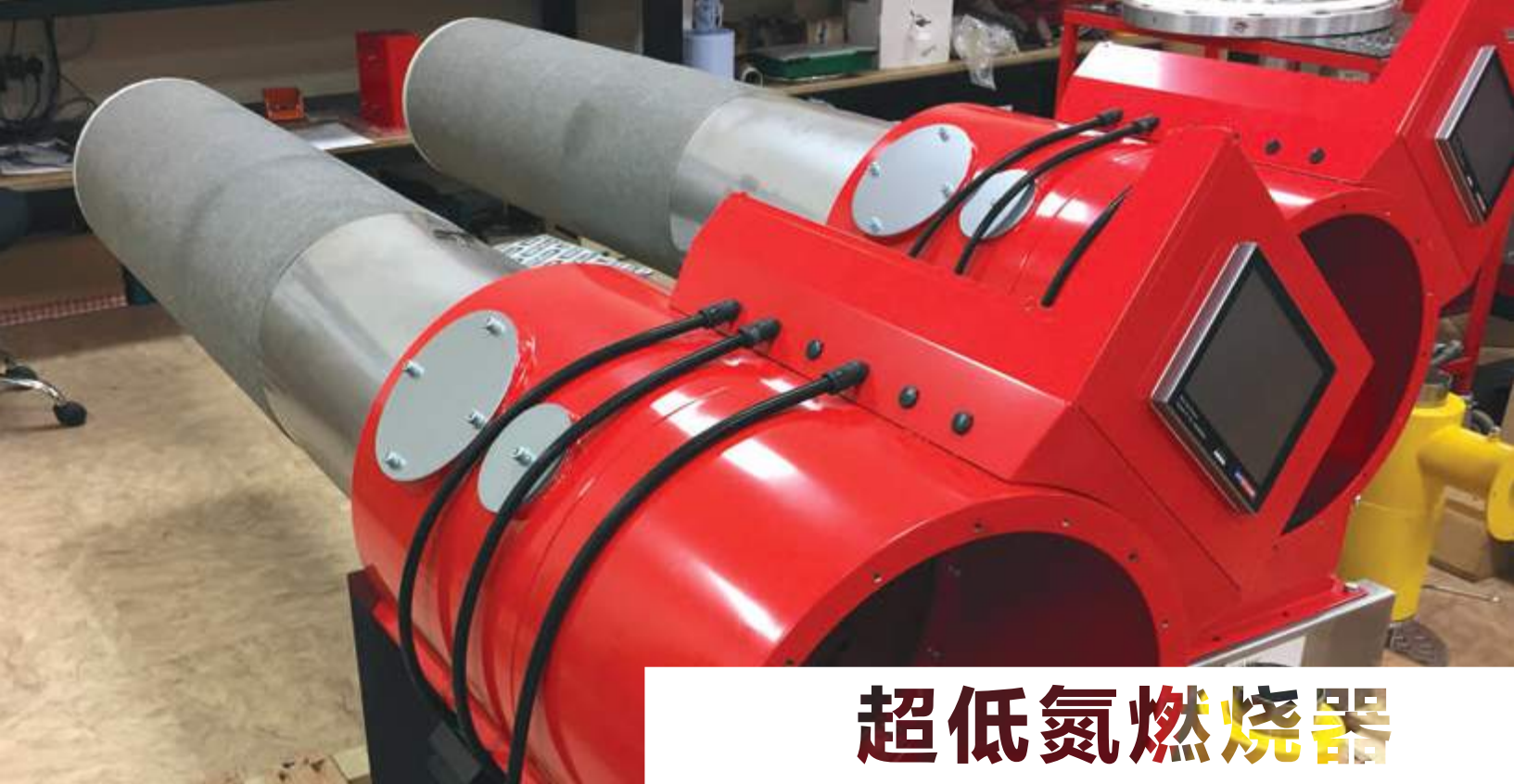


低NOx排放可以通过L利用“烟气再循环”来实现。可以根据具体应用选择强制烟气再循环（通过使用独立风机强制烟气回到燃烧区），或诱导烟气再循环（把烟气抽到燃烧风机处）。两种方法都能使整体火焰温度降低，从而抑制氮元素和氧元素之间的化学反应。通过烟气再循环系统可以在不损失燃烧效率的同时，降低NOx排放。

对于客户是采用“强制”式烟气再循环或“诱导”式烟气再循环，Limpsfield工程部会根据客户现场的实际需要进行选择。这个会涉及到特殊的烟气再循环管道设计和烟气混合箱的增加。对于标准的Limpsfield燃烧器，我们还会配备可调节控制阀和空气挡板设计来保证烟气的完全混合。



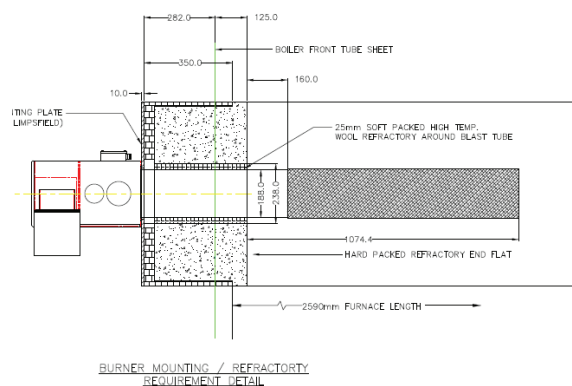
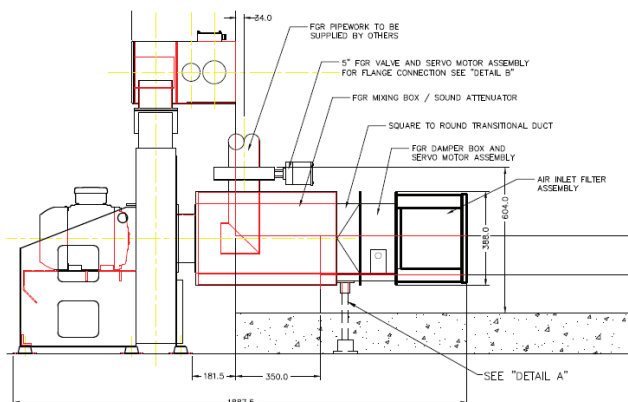
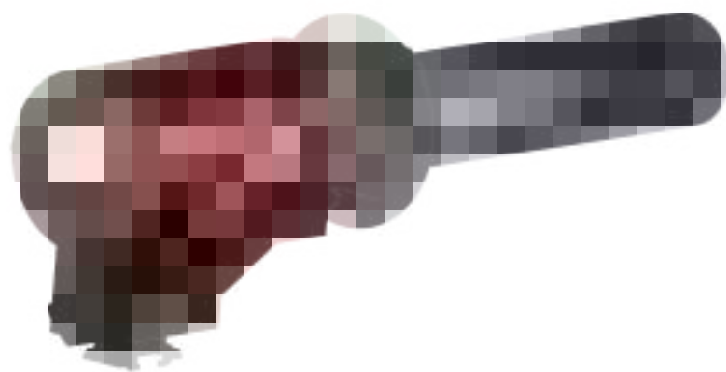
www.limpsfield.co.uk



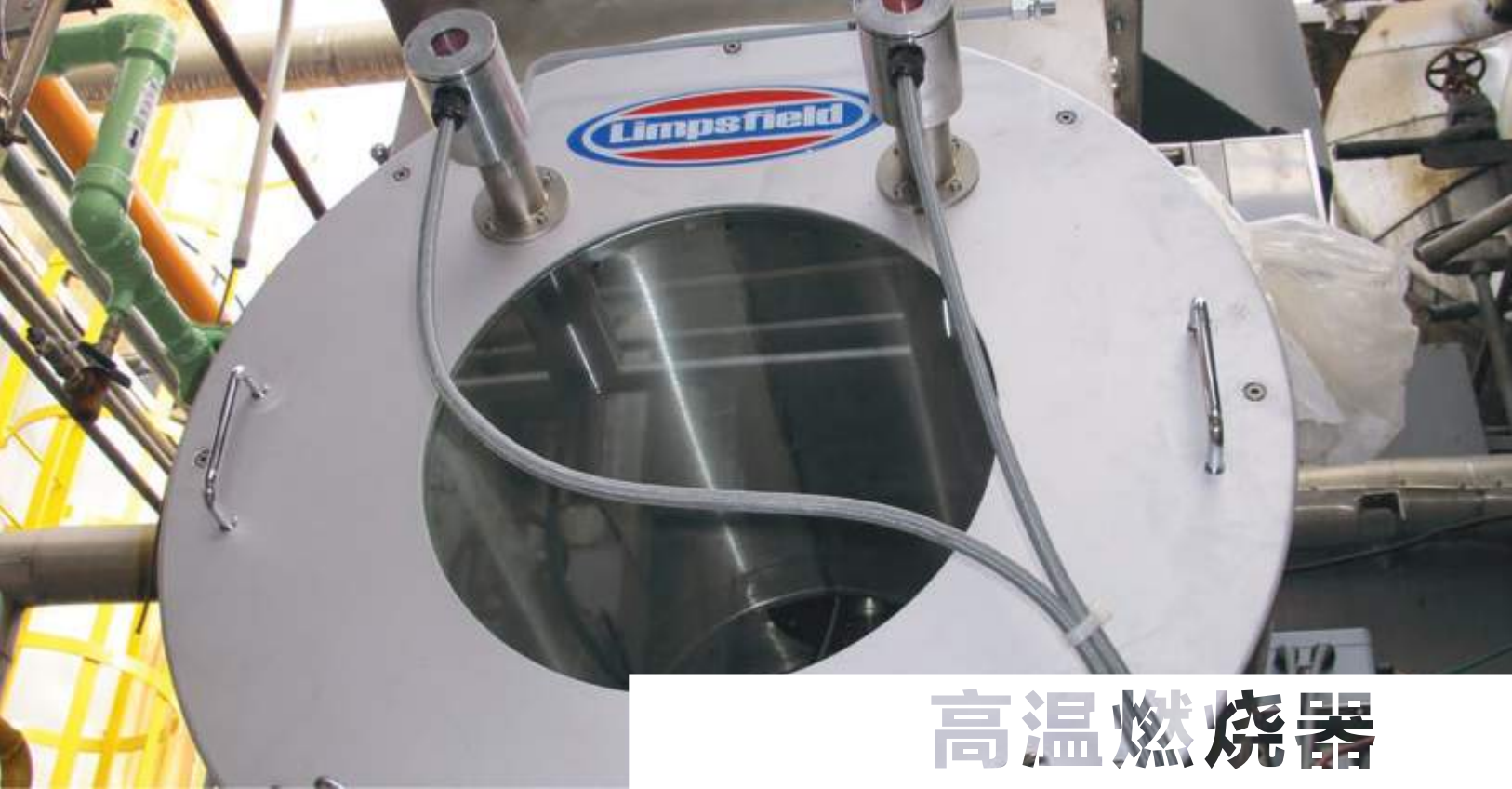
超低氮燃烧器

Limpsfield最新的超低氮燃烧器型号燃烧器，设计于满足最低的NOx排放要求。燃烧器可提供低至9ppm NOx排放符合全球最严格的要求而不需要漫长的设计。

- 燃烧功率范围: 45kw to 15MW
- 低至 9 - 15ppm的NOx排放
- 低至10ppm的CO排放
- 保持在3.5% O2的排放
(需要FGR)
- 4:1的调节比
- 可以采用或不采用烟气再循环
- 稳定的火焰
- 可以根据已经安装的Limpsfield
燃烧器进行改造



www.limpsfield.co.uk



高温燃烧器

空气预热器 - 提升锅炉/燃烧器的效率

-使用过期可以降低燃料的消耗。降低烟气出口处的温度和风机空气入口处的温度差值，每72° F/22° C可以提高锅炉/燃烧器1%的效率。

-这种降低烟气排出温度的做法，通常使用在高温蒸汽，水管锅炉或者导热油炉来提升整体的效率。

Limpsfield燃烧器的优势

- 支持多种燃气或液体燃料
- 从400kw到62MW的燃烧范围，同时拥有6:1的调节比
- 保证3%的O2在全燃烧域
- 烟气最高温度可达600 F / 315° C（可根据需求调整）
- 使用不锈钢或高温元件
- 可以提供完整的ATEX防爆设计
- 电子元件可通过压缩空气进行隔热处理
- 简单的设计/容易的维护 - 不需要移动燃烧器外壳
- 可以提供防热外壳（最大到LC100）
- 可以与低氮技术相结合



www.limpsfield.co.uk



项目设计

Limpsfield除了设计和生产自身产品之外，我们还提供完整的Limpsfield燃烧器安装服务与设计。这包括了燃气阀组，燃气增压器，油泵和燃油预加热设备等等。

燃气阀组

Limpsfield可以提供符合客户需求的燃气阀组，不管应用的气体是天然气，沼气或其他气体。我们可以提供全系列的燃气阀组，包括了我们的CE、UL认证的设计或CSDI和NFPA 85标准的燃气阀组，无论项目在哪里都确保符合当地规范。我们所有的燃气阀组都会根据现场实际情况来设计。

Limpsfield会与客户沟通来确保所要求，如有需求可提供完整的燃气阀组管道设计规划。

燃气阀组可以以散件提供到现场安装或者提供完整已经组装完成的组件。

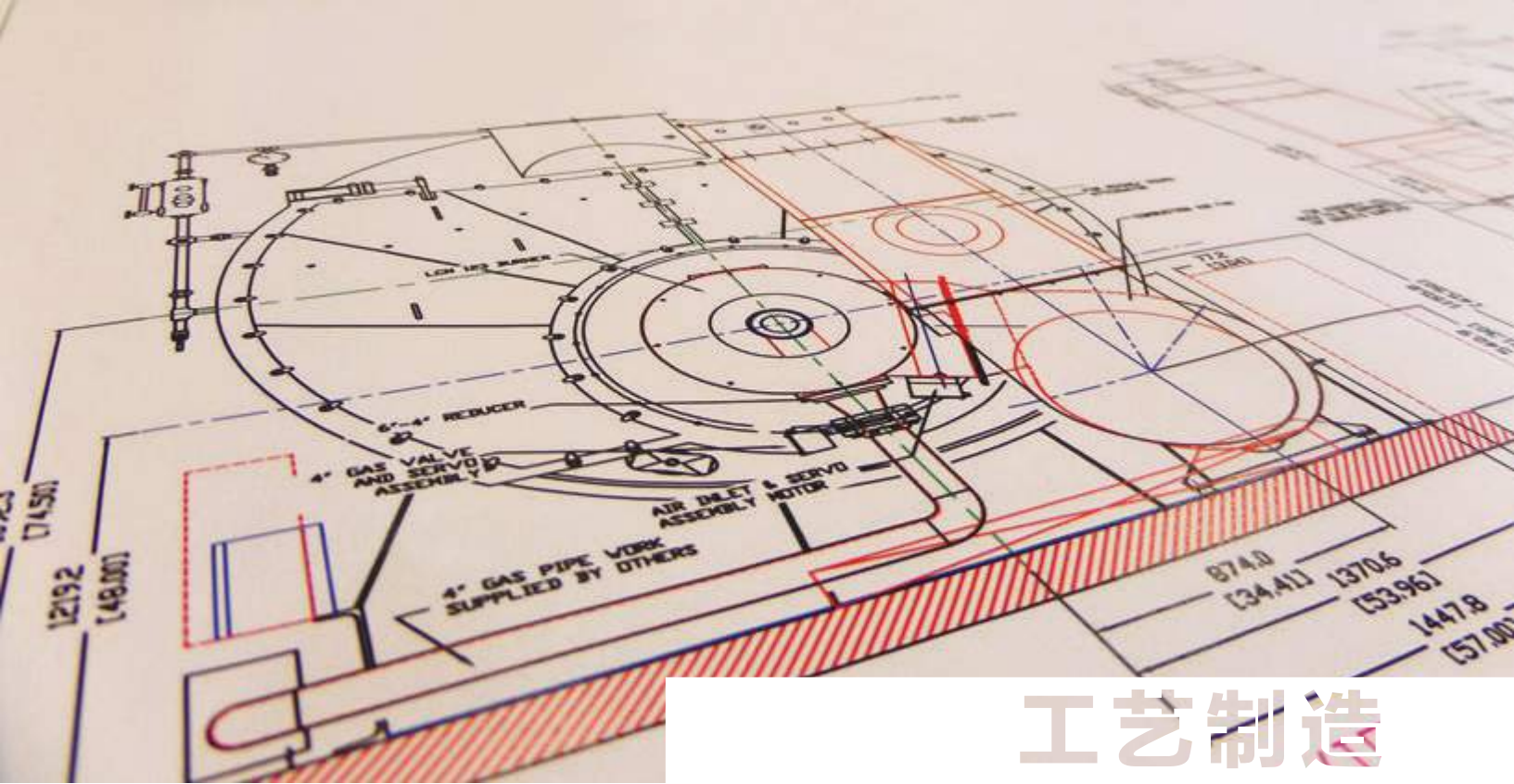


油泵组件

我们提供完整范围的油泵组件去适应不同的油品。这些包括了轻柴油到重油，生物油或脂肪油。每个油泵都单独计算针对特定的项目要求功率和应用。油泵上带有燃油稳压阀来确保燃油压力到燃烧器上是稳定的，无论是采用压力雾化喷嘴或者空气/蒸汽雾化喷嘴。



www.limpsfield.co.uk



工艺制造

Limpsfield可以使用最新的2D和3D Autodesk软件包来设计技术图纸。

在收到客户提供的现场信息后，我们会马上为单个项目定制化的一套技术图纸。图纸中燃烧器的设计是根据现场情况来确定。一旦完成图纸，所有的信息会一起给客户进行最终确认。当项目被确认后，燃烧器的生产就会开始，他会使用我们工厂所有CNC材料和机械生产。

每个步骤从接线压板，到整体不锈钢燃烧器完工都是我们在自己的车间，采用高级制造工艺，高资质的焊工，和专业喷漆车间独立加工完成。

加工和制造能力：

- Bystronic Bystar 3kw 激光切割机
- Bystronic CNC Expert 100 folder
- Amada Guillotine
- Mig and Tig 焊接 – 专业焊接人员
- 多种滚筒和锻造机器和转头
- Pemsrter螺丝/螺帽和固定螺丝
- 银材料焊接
- 铜材料焊接
- 喷漆前的化学脱脂准备
- 工程内的湿喷漆设备
- 工程内粉末图层设备
- Bridgeport VMC1000
- Bridgeport VMC500
- Mazak 530C Milling配备Mazatrol Matrix 2控制



- 2台Mazak QTNX 250-2 MSY机器配备进料斗和塔罗架
- 1台Mazak 350MSY Quick Turn: Smooth Technology
- 1台Schenck Balancing Cab820 平衡和测量机器



www.limpsfield.co.uk



产品组件



www.limpsfield.co.uk



技术资料

Limpsfield 燃烧器型号可以参入如下;

LC - NO - 36

Burner range Fuels to be fired Model size

N = Natural Gas K = Kerosene P = Propane Gas
 O = #2 Fuel Oil T = Tallow BG = Bio Gas
 HO = #6 Fuel Oil H = Hydrogen WG = Waste Gas

Burner Model Number		9	15	21	36	44	53	62	73	88	100	123	150	175	200	263	310	390	450	550	620	
	Units																					
Burner Rating	MW	0.9	1.5	2.1	3.6	4.4	5.3	6.2	7.3	8.8	10	12.3	15	17.5	20	26.3	31	39	45	55	62	
Air at 15% Excess	m3/hr	947.1	1578.4	2211.1	3885.3	4738.1	5685.8	6633.4	7896.9	9476.3	11055.7	13266.8	15793.8	18952.6	22111.3	28428.9	34746.4	43713.2	50438.3	61646.8	69493.0	
Air + FGR @62.9°C / 145.22°F	m3/hr	1183.8	1974.2	2763.9	4856.6	5922.7	7107.2	8291.7	9871.1	11845.3	488031.0	16583.5	19742.2	23690.7	27639.1	35536.1	43433.0	54641.5	63047.9	77058.5	86866.0	
No.2 Oil input rate (137,080 btu/gal)	L/hr	99.5	165.8	232.1	407.9	497.5	596.9	696.4	833.7	994.9	1160.8	1392.9	1658.2	1989.8	2321.5	2984.7	3648.0	4589.4	5295.5	6472.3	7296.0	
Gas input rate (1000 btu/cuft)	m3/hr	85	141.5	198	348	425	509	594	708	849	991	1,189	1,415	1,698	1,981	2,547	3,115	3,863	4,333	5,188	6,226	
Minimum Pilot pressure	mbar	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	
Delta P Air	mbar	17.4	24.9	27.4	29.88	29.88	29.88	29.88	29.88	29.88	29.88	29.88	29.88	29.88	29.88	29.88	29.88	29.88	29.88	29.88	29.88	
Delta P Air + FGR	mbar	N/A	N/A	41	44.8	44.8	44.8	44.8	44.8	44.8	44.8	44.8	44.8	44.8	44.8	44.8	44.8	44.8	44.8	44.8	44.8	
Blast tube O.D	mm	176	189	254	299	314	361	386	417	456	490	540	582	638	687	775.5	852	944	1,027	1,122	1,207	
Gas Inlet	NPT	2"	2"	2.5"	2.5"	2.5"	3"	3"	4"	4"	4"	6"	6"	6"	6"	8"	8"	10"	10"	10"	10"	
Mounting P.C.D	mm	240	240	355	355	355	440	440	570	570	570	785	785	785	785	998.5	998.5	14,000	14,000	14000	14000	
Mounting hole ø	mm	8.5	8.5	10.5	10.5	10.5	10.5	10.5	17	17	17	14	14	14	14	21	21	26	26	26	26	
Quantity of mounting holes		4	4	8	8	8	8	8	8	8	8	12	12	12	12	8	8	10	10	10	10	



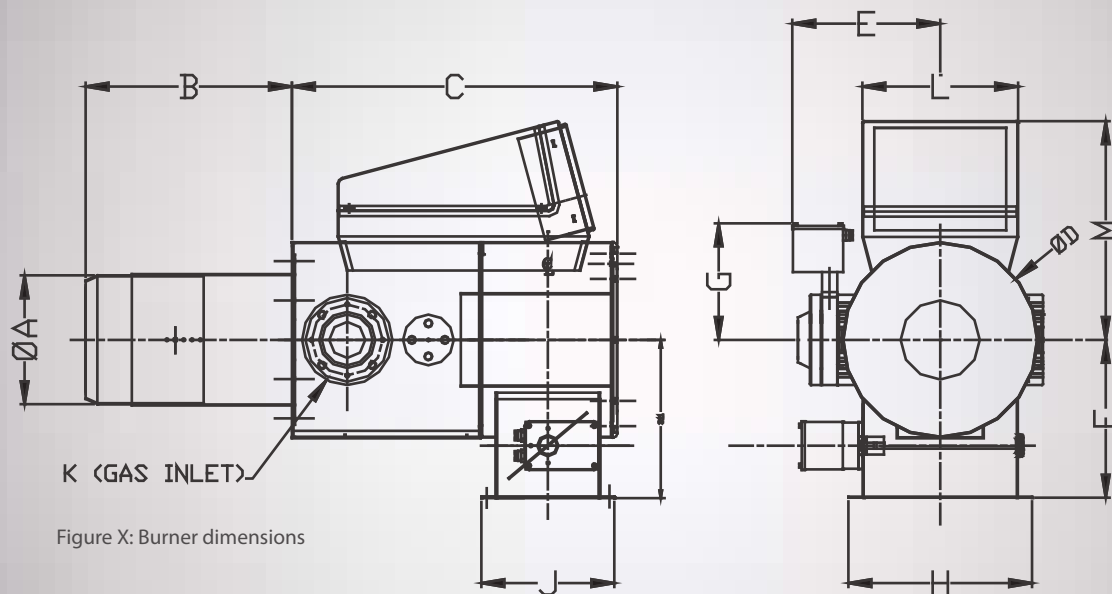


Figure X: Burner dimensions

技术资料

Burner Model Number	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	Mini Mk 8		Mk8	
											L	M	L	M
All dimension in mm and (inches) unless stated otherwise														
9	177 (6.97)	210 (8.27)	435 (17.13)	260 (10.24)	394 (15.51)	212 (8.35)	170 (6.69)	244 (9.60)	180 (7.09)	2" NPT	210 (8.27)	296 (11.65)	307 (12.09)	378 (15.23)
15	189 (7.44)	210 (8.27)	435 (17.13)	260 (10.24)	394 (15.51)	212 (8.35)	170 (6.69)	244 (9.60)	180 (7.09)	2" NPT	210 (8.27)	296 (11.65)	307 (12.09)	378 (15.23)
21	259 (10.19)	406 (15.98)	642 (25.28)	385 (15.16)	455 (17.91)	311 (12.24)	170 (6.69)	362 (14.25)	242 (9.53)	2" NPT	210 (8.27)	359 (14.13)	307 (12.09)	431 (16.97)
36	299 (11.77)	408 (16.06)	642 (25.28)	385 (15.16)	455 (17.91)	311 (12.24)	170 (6.69)	362 (14.25)	242 (9.53)	2.5" 150lb	210 (8.27)	359 (14.13)	307 (12.09)	431 (16.97)
44	316 (12.44)	408 (16.06)	642 (25.28)	385 (15.16)	455 (17.91)	311 (12.24)	170 (6.69)	362 (14.25)	262 (10.31)	2.5" 150lb	210 (8.27)	359 (14.13)	307 (12.09)	431 (16.97)
53	362 (14.25)	428 (16.85)	703 (27.68)	480 (18.90)	572 (22.52)	347 (13.66)	240 (9.45)	430 (16.93)	298 (11.73)	3" 150lb	210 (8.27)	406 (15.98)	307 (12.09)	479 (18.86)
62	386 (15.19)	464 (18.27)	703 (27.68)	480 (18.90)	572 (22.52)	347 (13.66)	240 (9.45)	430 (16.93)	298 (11.73)	3" 150lb	210 (8.27)	406 (15.98)	307 (12.09)	479 (18.86)
73	412 (16.22)	556 (21.89)	814 (32.05)	630 (24.80)	721 (28.39)	460 (18.11)	253 (9.96)	550 (21.65)	396 (15.59)	4" 150lb	N/A	N/A	307 (12.09)	566 (22.28)
88	456 (17.95)	575 (22.64)	814 (32.05)	630 (24.80)	721 (28.39)	460 (18.11)	253 (9.96)	550 (21.65)	396 (15.59)	4" 150lb	N/A	N/A	307 (12.09)	566 (22.28)
100	490 (19.29)	595 (23.43)	814 (32.05)	630 (24.80)	721 (28.39)	460 (18.11)	253 (9.96)	550 (21.65)	396 (15.59)	4" 150lb	N/A	N/A	307 (12.09)	566 (22.28)
123	540 (21.26)	726 (28.58)	1205 (47.44)	838 (33.00)	942 (37.09)	561 (22.09)	264 (10.39)	721 (28.39)	594 (23.39)	6" 150lb	N/A	N/A	N/A	N/A
150	582 (22.91)	766 (30.16)	1205 (47.44)	838 (33.00)	942 (37.09)	561 (22.09)	264 (10.39)	721 (28.39)	594 (23.39)	6" 150lb	N/A	N/A	N/A	N/A
175	638 (25.12)	783 (30.83)	1205 (47.44)	838 (33.00)	942 (37.09)	561 (22.09)	264 (10.39)	721 (28.39)	594 (23.39)	6" 150lb	N/A	N/A	N/A	N/A
200	699 (27.52)	809 (31.85)	1205 (47.44)	838 (33.00)	942 (37.09)	561 (22.09)	264 (10.39)	721 (28.39)	594 (23.39)	6" 150lb	N/A	N/A	N/A	N/A
263	776 (30.55)	986 (38.81)	1608 (63.31)	1055 (41.54)	1187 (46.73)	731 (28.78)	314.8 (12.39)	893 (35.17)	710 (27.95)	8" 150lb	N/A	N/A	N/A	N/A
310	864 (34.02)	1035 (40.75)	1608 (63.31)	1055 (41.54)	1187 (46.73)	731 (28.78)	314.8 (12.39)	893 (35.17)	710 (27.95)	8" 150lb	N/A	N/A	N/A	N/A



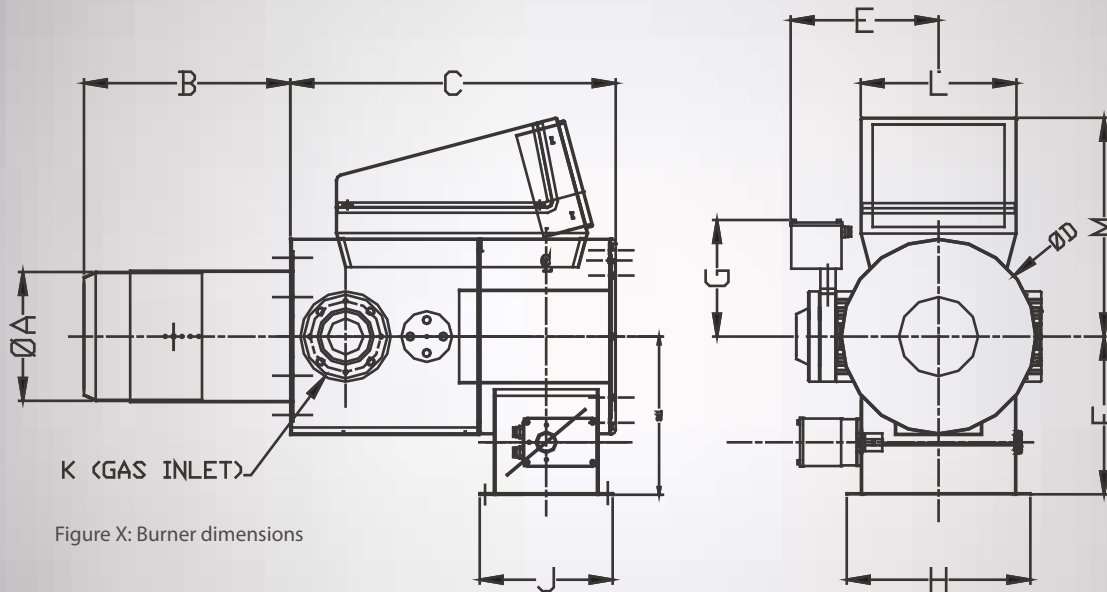


Figure X: Burner dimensions

技术资料

15PPM 燃烧器型号规格

Burner Model Number	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
All dimension in mm and (inches) unless stated otherwise										
9	TBC	210	435	260	394	212	170	244	180	2" NPT
LC44-15	TBC	406	642	385	455	311	170	362	262	2.5" 150lb
LC44-21	TBC	406	642	385	455	311	170	362	262	2.5" 150lb
LC62-36	TBC	464	703	480	572	347	240	430	298	3" 150lb
LC100-44	TBC	575	814	630	721	460	253	550	396	4" 150lb
LC100-53	TBC	595	814	630	721	460	253	550	396	4" 150lb
LC100-62	TBC	595	814	630	721	460	253	550	396	4" 150lb
LC200-73	TBC	766	1,205	838	942	561	264	721	594	6" 150lb
LC200-88	TBC	783	1205	838	942	561	264	721	594	6" 150lb
LC200-100	TBC	809	1,205	838	942	561	264	721	594	6" 150lb
123	TBC	726	1,205	838	942	561	264	721	594	6" 150lb
LC310-150	TBC	1035	1,608	1,055	1187	731	314.8	893	710	8" 150lb
LC310-175	TBC	1035	1608	1055	1187	731	314.8	893	710	8" 150lb

Burner Model Number	Units	LC9	LC44-15	LC44-21	LC62-36	LC100-44	LC100-53	LC100-62	LC200-73	LC200-88	LC200-100	LC310-150	LC310-175
Burner Rating	MW	0.9	1.5	2.1	3.6	4.4	5.3	5.8	7.3	8.8	10	15	17.5
Air + FGR @62.9°C / 145.22°F	m3/hr	1231.2	2051.9	2874.4	5050.9	6159.5	7391.5	8067.0	10266.0	12319.2	14372.4	20531.9	24638.4
Gas input rate (10.35kW/m ³)	m3/hr	85	141.5	198	348	425	509	594	708	849	991	1,415	1,698
Minimum Pilot pressure	mbar	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Delta P Air	mbar	17.4	24.9	27.4	29.88	29.88	29.88	29.88	29.88	29.88	29.88	29.88	29.88
Delta P Air + FGR	mbar	N/A	N/A	41	44.8	44.8	44.8	44.8	44.8	44.8	44.8	44.8	44.8
Gas Inlet	NPT	2"	2"	2.5"	2.5"	2.5"	3"	3"	4"	4"	4"	6"	6"

* Please contact Limpsfield for more information



www.Limpsfield.com



Limpsfield 公司和全球超过 50 个技术中心进行合作。通过这些技术向当地的客户提供技术，安全和可靠性支持。我们确保所有技术中心进行定期培训和掌握最新的技术。

我们燃烧器拥有 UL 和 CE 的认证。同时，我们公司也拥有 ISO9001:2008 认证。这意味着我们的质量体系通过了内部和外部的定期检查，来确保所提供的产品都满足客户高质量的需求。

在 2007 年，Limpsfield 就已经通过了 UL 对 LC 燃烧器的认证和获得了 ISO9001:2001 国际质量认证系统。

现在认证已经更新成 ISO9001:2015



如果需要更多信息，项目报告或者行业资讯，可以浏览我们的网站

www.Limpsfield.co.uk

或者关注我们的 LinkedIn:



Limpsfield Combustion Engineering



www.limpsfield.co.uk



Rep:

Limpsfield Combustion Engineering Co. Limited
Unit 7 Concorde Business Centre,
Airport Industrial Estate,
Main Road,
Biggin Hill,
Kent,
TN16 3YN
United Kingdom

+44 (0)1959 576 633

+44 (0)1959 576 644

sales@limpsfield.co.uk

www.limpsfield.co.uk