Cimteq 线缆行业数字化转型案例分享

Cimteq 是一家专注服务于全球线缆制造企业的国际领先软件供应商，总部位于英国。Cimteq 通过极具创新的线缆专用软件和针对线缆行业专家级别的服务，已经帮助中国许多的线缆制造商完成了公司业务流程梳理，提升了其产品设计报价效率，增长了利润。

案例一:

安徽芜湖佳宏新材料有限公司是亚洲最大的电伴热电缆，发热电缆制造商，公司在 2019 年上线了全新的 ERP 系统并且二期智能工厂也在 2021 竣工。在此期间，佳宏一直在寻找一款线缆专用的 PDM 软件，要求这款软件既能与新 ERP 系统无缝整合进行数据交换，配合 ERP 发挥出最大的作用，更重要的是需要这款软件作为新的智能工厂的设计工艺研发数据中心，配合 MES, WMS 等一系列新系统保障智能工厂顺利运行。

为此，佳宏 IT 团队调研了多家公司的 PDM 产品，其中也有专注线缆行业的解决方案，但是因为这些方案首先缺乏与公司新 ERP 对接的实际经验和成功案例，更重要的是这些方案都缺少为线缆智能工厂配套、服务和实施的实战经验。因此双方在沟通当中，始终无法找准佳宏的实际需求。佳宏甚至一度放弃寻找合作伙伴，转而尝试自研符合需求的 PDM 系统。事情的转机发生在 Cimteq 与佳宏接触后，Cimteq 专为线缆企业研发的 PDM 系统 CableBuilder 以及 Cimteq 拥有丰富线缆行业经验的销售与工程师团队很快抓住了佳宏的实际需求。针对佳宏的新 ERP 整合要求，CableBuilder 已经在欧美客户的项目中积累了大量经验，拥有多个实际成功案例，并且 Cimteq 团队也对如何配合线缆智能工厂顺利上线在以往的项目中积累了丰富经验，在经过几次线上以及现场交流以后，很快 CableBuilder 线缆专用 PDM 打动了佳宏。合作前佳宏董事长也飞往英国 Cimteq 总部考察并听取项目方案，交换经验，最终双方合作顺利达成。
佳宏通过为智能工厂引进 CableBuilder，实现了产品从设计，报价，制造，最终完成品控交付客户全流程的数字化。配合公司的 ERP, MES, WMS, APS, OA 等系统实现了从业务流程到生产过程完整的智能化线缆制造环境。现在智能工厂已经正式竣工，佳宏对 CableBuilder 以及 Cimteq 团队在系统上线过程中提供的专业的咨询和服务给予了高度评价。

案例二:

该案例中的客户是一家全球领先的工业用线缆解决方案制造商在中国的全资子公司（以下简称***客户 A***），Cimteq 与该企业在全球业务拥有广泛的合作。集团旗下四分之三以上的工厂都在使用 Cimteq 公司的线缆专用软件和服务。

2020 年，客户 A 决定对旗下全球工厂整体推进数字化转型，并且为每家分厂都安排了专属的攻关课题。而客户 A 中国分厂领到的任务正是对产品的设计和工艺流程进行梳理和数字化改进，最终形成一套标准的流程供其他兄弟工厂借鉴使用。

在此背景下，Cimteq 与该客户迅速组成了专项小组开展工作。得益于双方在过去十多年的紧密合作，改进方案迅速形成：集团公司计划引进一系列新的软件系统，例如 MES,WMS,APS 等，这些系统都需要公司技术部门提供相关产品参数，所以急需解决的就是通过引进 CableBuilder 最新的通用 API 接口实现未来无论什么套系统需要产品工艺或者品控参数，都可以通过对接 CableBuilder 直接获取数据，技术部门之后再不用为配合系统上线完成任何额外工作。仅这一项改进就可以减少技术部门 70%的常规数据维护工作，并且随着将来数字化系统的增加，该部分节约还会不断上升。